

PREPARERINGSANVISNING
PA12B

UT 16



PREPARERING

Kabelns skalningslängd är beroende av den skarvbox som skall användas.

Märk kabeln och ringskär manteln vid markeringen med hjälp av en tubskalare.

UT-kablarna har kevlar som dragavlastare under mantel.

Skär av ca 10 cm av mantel vid änden för att komma åt kevlandet. Kevlaren ligger fördelat i kardeler. Kardelerna ligger med lång stigning direkt under manteln.

Tag en av kardelerna och använd den för att slitsa upp mantel ända fram till den gjorda ringmärkningen. Tag bort manteln.

UT-kabeln saknar centrum-element och har endast kevlar som dragavlasning. Klipp kevlandet 15 - 20 cm från mantelkanten eller så mycket som krävs för boxen i fråga.

Tube skalas på samma sätt som tuberna i traditionella kablar, man ringskär på lämpligt ställe med hjälp av en tubskalare och drar av tuben.

De primärskyddade fibrerna ligger skyddade i tub med optofyllmedel, färgschema enligt S12.

Eftersom Ut-kablarna endast har upp till 12 fibrer per kabel finns ingen anledning att göra midspan på dessa kablar. Någon metod är av den anledningen inte framtagen.

